

Henkel

# Dispositionplanung der Nachschubprozesse steigert die Effizienz für Konsumgüterhersteller

Die Henkel AG & Co. KGaA mit Hauptsitz in Düsseldorf ist ein börsennotierter deutscher Hersteller der Konsumgüterindustrie. Die Marken, wie beispielsweise Loctite, Schwarzkopf und Persil, werden international vertrieben. Der 1876 gegründete Konzern ist in den drei Geschäftsfeldern Laundry & Home Care (Wasch-/Reinigungsmittel), Beauty Care (Schönheitspflege) und Adhesive Technologies (Klebstoffe) aktiv. 52.000 Mitarbeiter erwirtschafteten 2019 einen Umsatz von über 20,1 Milliarden Euro. Henkel beschäftigt Mitarbeiter aus 120 Nationen.



Kunde Henkel

**ORTEC**

# Henkel

Industrie  
Produktion

## Über Henkel

- Führender Hersteller von Chemie- und Konsumgütern
- Weltweit mehr als 52.000 Mitarbeiter
- Firmensitz: Düsseldorf
- Gegründet in 1876

## Lösung

- ORTEC O4S TLO
- PPO (Pallet Pack Optimization)
- VSO (Vehicle Space Optimization)

## Die Herausforderung

Henkel will für sein globales und breit gefächertes Produktportfolio ein profitableres Wachstum generieren. Im Rahmen eines Projektes zur Neuausrichtung der internen Nachschubprozesse suchte Henkel nach einem Tool für Pack- und Laderaumoptimierung sowie zur effizienten Planung von Umlagerungen in den Unternehmensbereichen Beauty Care und Laundry & Home Care.

Die Disposition erfolgte bislang auf Basis einer Excel-Tabellenkalkulation, ein weiterer Baustein war die Erfahrung der Henkel-Transportdisponenten. Die weitgehend manuellen Prozesse wollte Henkel im Rahmen einer konzernweiten Digitalisierungsstrategie durch eine automatische Lösung ersetzen.

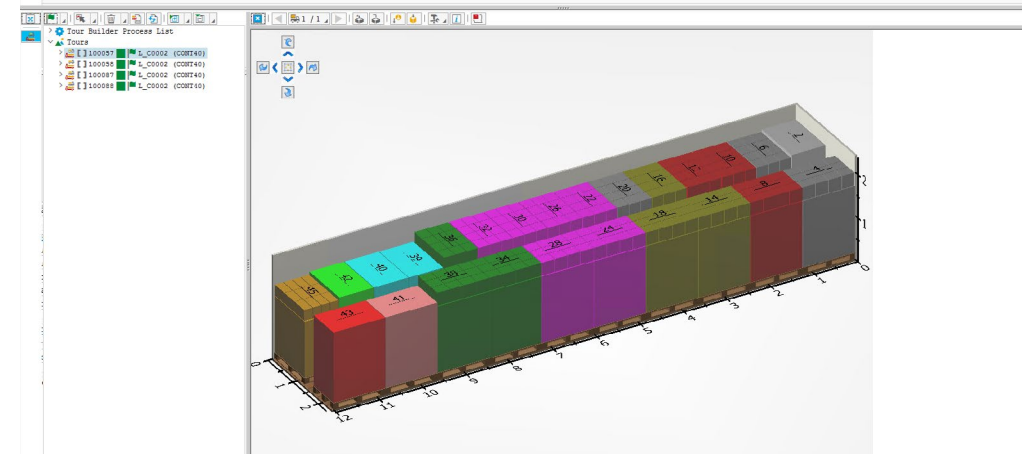
Die Software sollte in das vorhandene SAP ERP Umfeld integriert werden und konzerninterne Transporte ermöglichen. Ein wichtiges Ziel war es, aus Kosten- und Nachhaltigkeitsaspekten für die Umlagerungen stets optimal ausgelastete Lkw- und Containerladungen zu generieren. Dabei galt es, verschiedenste Regeln und Restriktionen einzuhalten und dennoch flexibel Anpassungen für den Einsatz in den verschiedenen Henkel-Werken zu ermöglichen.

## Die Umsetzung

Henkel und ORTEC planten die Einführung der Optimierungssoftware in drei verschiedenen Phasen. Zunächst nahmen die Länderorganisationen Deutschland mit dem Bereich Beauty Care und Italien mit Laundry & Home Care die Lösung planmäßig zur Jahreswende 2019/2020 in Betrieb. Im Laufe des Jahres 2020 erfolgt der Roll-out im wichtigen USA-Markt. Schrittweise ziehen nun weitere europäische Länderorganisationen nach.



Material	Material Description	Quantity SHU	Qty. Pal. Sta.	AT1ATP	ATP Qty - Shp. Un.	Open SHPL	Shp-To Party
015532	OT16 Dean 36 tabs	1,000	5,944	1 ✓	OOO	11,973	1,000 4HEA 00PL054X2
2312465	SDT16 Dean Duo Caps Class 16wfl	1,000	10,417	1 ✓	OOO	10,000	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2312466	SDC10 Dean Duo Caps Loftr 16wfl	1,000	10,417	1 ✓	OOO	10,000	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2312467	SOL10 Dean Duo Caps Loftr 16wfl	1,000	10,417	1 ✓	OOO	10,000	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2312468	BVDW100 BrefAbsorberSuo30x2x10	1,000	13,889	2 ✓	OOO	10,000	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2311893	BVDW010 BrefAduoLaturPne50x2x10	1,000	13,889	2 ✓	OOO	10,432	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2311906	BVDW010 BrefPAduoLuranda50x2x10	1,000	13,889	2 ✓	OOO	10,018	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2483107	ST13 DeanDuoDisk 13wfl	1,000	10,417	1 ✓	OOO	10,953	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2483171	STC13 Dean Disk Class 13wfl	1,000	10,417	1 ✓	OOO	9,220	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2301931	BVTH09 BrefPATruAduoLurPne50x3x9	1,000	8,929	1 ✓	OOO	9,776	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2302330	BVDW10 BrefPAduoLaturPne50x10	1,000	11,111	2 ✓	OOO	9,280	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2491739	MWP13 VermeConcBluOxygen1_3L	1,000	16,067	1 ✓	OOO	12,160	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2491618	MBO13 VermeConcBluOxygen1_3L	1,000	16,067	1 ✓	OOO	14,130	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2099473	Bref Blue Actv Floral 10x20g	1,000	11,111	2 ✓	OOO	10,000	1,000 4HEA 00PL054X2
1 2301090	DVW1010 BrefPAduoLuranda50x2x10	1,000	13,009	2 ✓	OOO	5,049	1,000 4HEA 00PL054X2



„Wir haben die Transportkosten durch die optimierte Auslastung von Lkw und Containern deutlich reduziert, davon profitiert auch die Umwelt.“

**Jorden Rasquin, Head of International Planning bei Laundry & Home Care**

„Die Zeitersparnis durch die neue Lösung ist groß. Sie erlaubt es uns als Disponenten, dass wir uns ganz auf die Abarbeitung von Ausnahmevorgängen konzentrieren können.“

**Simone Faccio und Angela Brück, Key User bei Henkel**

## Der Nutzen

- **Effizient:** Unter Beachtung aller spezifischen Pack- und Verladeregeln sowie konzerninternen Vorgaben ermöglicht ORTEC for SAP ERP die optimale Auslastung der eingesetzten Ladungsträger.
- **Reduziert:** Der zeitliche Planungsaufwand für die Disponenten konnte täglich um mehrere Stunden im Vergleich zur vorherigen Lösung gesenkt werden.
- **Übersichtlich:** Durch die Darstellung in 3D-Grafiken können die Transportplaner die optimierten Pack- und Laderaumergebnisse sofort einsehen, was auch bei komplexen Verladevorgängen für eine fehlerfreie Umsetzung sorgt.
- **Maßgeschneidert:** ORTEC hat den Algorithmus für die Pack- und Laderaumoptimierung sowie das O4S TLO-Planungscockpit um die spezifischen Anforderungen von Henkel erweitert. Gleichzeitig können die Disponenten jederzeit und proaktiv in die laufenden Planungsprozesse eingreifen.
- **Eingespart:** Allein durch eine optimierte Beladung der Paletten kann Henkel auf fast fünf Prozent dieser Ladungsträger pro Tour verzichten. Das senkt die Transportkosten und schont die Umwelt.

## Das Fazit

Die implementierte ORTEC Lösung hat Henkel die Digitalisierung der Planungsprozesse für die erforderlichen Umlagerungen ermöglicht. Fast alle logistischen Abläufe werden jetzt automatisch auf Basis kundenspezifischer Algorithmen mit den Stamm- und operativen Daten sowie unter Einhaltung der Geschäftsregeln geplant.

Die daraus resultierende Zeitersparnis erlaubt es den Planern nun, sich auf die Abarbeitung von Ausnahmevorgängen zu konzentrieren. Die Transportkosten wurden durch optimierte Auslastung von Lkw und Containern deutlich reduziert, gleichzeitig sank der CO<sub>2</sub>-Ausstoß.



ortec.com

Bleiben Sie in Kontakt



**ORTEC**

